

УТВЕРЖДАЮ:
Технический директор
ТОО «Сотринская ТЭЦ»

Г.С. Жанбыршы
2020г

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

Монтаж арматуры высокого давления

Монтаж арматуры высокого давления

13

Редакция №1

Дата выпуска: 2019г.

Лист 2 из 15

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН ТОО «Согрикская ГЭЦ»

2 РАЗРАБОТАЛ Начальник КТЦ Асташов Д.С.

«__» 2019г.



	Монтаж арматуры высокого давления		
ТЗ Редакция №1	Дата выпуска:	2019г.	Лист 3 из 15

Содержание:

1 Сведения об объекте.....	4
2 Используемые термины и сокращения.....	4
3 Основания для выполнения работ. Цель.....	4
4 Перечень выполняемых работ. Требования к их выполнению.....	4
5 Требования к Заказчику	7
6 Срок выполнения работ	7
7 Требования к Подрядчику	7
8 Требования к приемке работ	10
9 Гарантия качества выполнения Работ.....	11
10 Состав отчетной и исполнительной документации	11
11 Требования к Коммерческому предложению	12
12 Разделы.....	12

Монтаж арматуры высокого давления

ТЗ Редакция №1	Дата выпуска:	2019г.	Лист 4 из 15
-------------------	---------------	--------	--------------

1 Сведения об объекте

Республика Казахстан, Восточно-Казахстанская область, г. Усть-Каменогорск, ул. Согринская 223/32, промплощадка ТОО «Согринская ТЭЦ».

2 Используемые термины и сокращения

Причищированные Эксплуатационные показатели – показатели результата Работ, установленные Заказчиком в качестве целевых для Подрядчика, и позволяющие получить достоверную информацию о достижении/не достижении целей проведения данных Работ.

Работы – оказание услуг, выполнение ремонтных работ.

Заказчик – ТОО «Согринская ТЭЦ» (СТЭЦ) – Товарищество с ограниченной ответственностью Согринская генлэлектростанция.

Подрядчик – предприятие, являющееся потенциальным поставщиком работ/услуг в процессе выбора поставщика работ/услуг или предприятия, с которым заключен договор на выполнение работ/услуг;

Куратор – работник, назначенный ответственным за выполнение Работ, предусмотренных настоящим ТЗ;

Площадка – участок в пределах границ ТОО «Согринская ТЭЦ», используемый Подрядчиком для выполнения работ;

ГОСТ – государственный стандарт;

ГТ – настоящее техническое задание;

НПД – нормативно-техническая документация;

НТЭ – правила технической эксплуатации электрических станций и сетей;

СИЗ – средства индивидуальной защиты;

РК – Республика Казахстан;

НПР – проект производства работ;

НПБ – правила пожарной безопасности для энергетических предприятий;

СНиП – строительные нормы и правила;

СбОТ – служба безопасности и охраны труда;

КТЦ – котлотурбинный цех.

3 Основания для выполнения работ. Цель

3.1 Наличие неустранимых дефектов на трубопроводах высокого давления ТОО «Согринская ТЭЦ».

3.2 Целью проведения работ является:

- Пронести замену главной паровой задвижки на главном паропроводе Ду-250, задвижки на питательном трубопроводе I секции высокого давления Ду-100,200.
- Повысить безопасность и надёжность работы основного и вспомогательного оборудования ТОО «Согринская ТЭЦ».

Численность выполняемых работ. Требования к их выполнению.

№п/п	Наименование работ	ед. штм.	код- во	примечание
	Замена задвижка 1-1-14 на главном паропроводе Ду-250			
	Демонтаж задвижки высокого давления Ду-250 с патрубками под приварку на параметры пара 10 Мпа, 540 °С. Снятие привода, вырезка из трубопровода.	шт.	1	

Монтаж арматуры высокого давления

ТЭ

Редакция №1

Дата выпуска:

2019г.

Лист 5 из 15

Предварительный и сопутствующий подогрев сварных швов трубопроводов. Диаметр труб выше 273 до 465 мм при толщине стенки выше 20 до 40 мм	мп	2,04	
Герметическая обработка сварных швов трубопроводов. Диаметр труб выше 273 мм при толщине стенки выше 20 до 40 мм	шт.	2	
Подогрев высокого и сверхвысокого давления с бесфланцевым соединением корпуса с крышкой на параметры пара 10 Мпа, 540 °С с натрубками под приварку. Диаметр 250 мм. II группа сложности ремонта	шт.	1	
Предварительный и сопутствующий подогрев сварных швов трубопроводов. Диаметр труб выше 273 до 465 мм при толщине стенки выше 20 до 40 мм	мп	2,04	
Герметическая обработка сварных швов трубопроводов. Диаметр труб выше 273 мм при толщине стенки выше 20 до 40 мм	шт.	2	
Установка и снятие лебедки грузоподъемностью 1 т	шт.	1	
Замена тяжелой на инженерном трубопроводе I секции высокого давления Ду-200			
Монтаж тяжелки высокого давления Ду-200 с натрубками под приварку на параметры воды 18,5 Мпа, 215 °С. Снятие привода, вырезка из трубопровода.	шт.	1	
Монтаж тяжелки высокого давления Ду-200 с натрубками под приварку на параметры воды 18,5 Мпа, 215 °С. Механическая обработка концов трубопровода под сварку. Установка арматуры, приварка, установка привода.	шт.	1	
Предварительный и сопутствующий подогрев сварных швов трубопроводов. Диаметр труб до 273 мм при толщине стенки до 20 мм	мп	1,54	
Подогрев высокого и сверхвысокого давления с бесфланцевым соединением корпуса с крышкой на параметры воды 18,5 Мпа, 215 °С с натрубками под приварку. Диаметр 200 мм. II группа сложности ремонта	шт.	1	
Выборка металла в барабанах, коллекторах, лектинах стыках трубопроводов, литьих отливках и других элементах с последующей запечкой, зачисткой под контролем металла	дмз	2	
Установка и снятие лебедки грузоподъемностью 1 т	шт.	1	
Обратный клапан на пакете ЕДН-3			
Клапаны обратные высокого и сверхвысокого давления на параметры воды 18,4 Мпа, 230 °С с натрубками под приварку. Диаметр	шт.	1	

Монтаж арматуры высокого давления

ТЗ

Редакция №1

Дата выпуска:

2019г.

Лист 6 из 15

условного прохода 175 мм. Снятие Клапана обратные высокого и сверхвысокого давления на параметры пара 18,4 Мпа, 250 °С с нагрузками под приварку. Диаметр условного прохода 175 мм. Установка Предварительный и сопутствующий подогрев сварных швов трубопроводов. Диаметр труб до 273 мм при толщине стенки до 20 мм Установка и снятие лебедки грузоподъемностью 1 т	шт.	1
Задвижки высокого и сверхвысокого давления с бесфланцевым соединением корпуса с крышкой на параметры пара 10 Мпа, 540 °С с патрубками под приварку. Диаметр 175 мм. II группа стойкости ремонта	шт.	1
Задвижки Ду-100 мм для питания КЛ-1	шт.	
Задвижки высокого и сверхвысокого давления с бесфланцевым соединением корпуса с крышкой на параметры пара 18,4 Мпа, 250 °С с нагрузками под приварку. Диаметр 100 мм. I группе	шт.	1
Задвижки высокого и сверхвысокого давления с бесфланцевым соединением корпуса с крышкой на параметры пара 10 Мпа, 540 °С с нагрузками под приварку. Диаметр 100 мм. Установка	шт.	1
Гильотинка гибов или околоводной зоны стальных соединений трубопроводов до этического блеска.	дм2	457,59
Задвижки высокого и сверхвысокого давления с бесфланцевым соединением корпуса с крышкой на параметры пара 18,4 Мпа, 250 °С с патрубками под приварку. II группа стойкости ремонта. Диаметр 100 мм.	шт.	1
Установка и снятие лебедки грузоподъемностью 1 т	шт.	4

4.1 Объемы работ, указанные в настоящем Разделе, не могут быть использованы
Заказчиком как основание для формирования сметного расчета.

4.2 Подрядчик согласовывает с Заказчиком объемы и стоимость работ, основываясь на
приведенном в данном ТЗ перечне работ, требованиях к выполнению работ и материалам со
стороны Заказчика, а также на натурном изучении объекта.

4.3 Все оборудование и материалы, в том числе сопутствующие (инструмент, кислород,
пропан, газо-электросварочную аппаратуру, электроды, метизы, такелаж, прокладочный
материал (литниковой, инуревой), СИЗ, транспорт для вывоза мусора и металломусора и т.д.),
необходимые для успешной реализации проекта, предоставляет Подрядчик. Арматура и
т.д. – Заказчика.

4.4 Все работы производятся по согласованию с куратором работ.

4.5 Подрядчик производит уборку рабочего места с оформлением акта о сдаче на чистоту.
Погрузку и вывоз мусора за пределы станции с предоставлением документов об утилизации.

4.6 Заказчик может предъявлять повышенные требования к качеству и безопасности
выполненных работ по сравнению с установленным законодательством.

Монтаж арматуры высокого давления

ТЗ

Редакция №1

Дата выпуска:

2019г.

Лист 7 из 15

5 Требования к Заказчику

5.1 Согласовывает вопросы, возникающие по ходу выполнения работ.

5.2 Проводит оперативный контроль качества выполненных работ, контроль соответствия разрабатываемого объекта требованиям НТД.

5.3 Предоставляет для производства работ Подрядчику исполнительные чертежи, эскизы, схемы;

5.4 Проставляет точки подключения временного электрооборудования, НЕ предоставляет распределительные щиты, удлинители, дополнительное освещение и т.д.

5.5 Инициализирует внесение изменений и замечаний.

5.6 Принимает соблюдение технологической дисциплины (выполнение требующий технической документации, качества применяемой оснастки, приспособлений и инструментов).

5.7 Выполняет организационные мероприятия для окончательной приемки выполненных работ, в том числе:

- Определяет состав уполномоченной комиссии;

- Приглашает участников уполномоченной комиссии;

- Определяет форму «Акта приемки объекта/оборудования в эксплуатацию»;

- Оформляет «Акт приемки объекта/оборудования в эксплуатацию» совместно с Подрядчиком.

5.8 Обеспечивает металлическим прокатом.

6 Срок выполнения работ

Время и сроки выполнения работ по замене задвижки и клапана согласовываются в индивидуальном порядке в зависимости от режима работы ТЭЦ. Предварительное время замены задвижки в период с 16.05.20г до 14.06.20г, срок не более 3 суток. Предварительное время замены клапана в период с 26.05.20г до 12.06.20г, срок не более 5 суток.

Требования к Подрядчику

6.1 Общие требования

Подрядчик:

- Обязательное ознакомление с последовательностью и объемом работ на площадке заказчика.

- Для выполнения заявленных работ должен обладать компетентностью, опытом прохождения аналогичных работ, а также необходимыми ресурсами.

До начала выполнения работ должен иметь согласованный и утвержденный с ответственными лицами ТОО «Согринская ТЭЦ» проект производства работ.

6.1.1 Самостоятельно выбирает методы и средства работ, осуществляет подготовку рабочего места к производству работ, организует работы круглосуточно, определяет рабочий процесс, обеспечивает безопасные условия труда своего персонала на Площадке в соответствии с требованиями Системы внутренней нормативной документации ТОО «Согринская ТЭЦ» по безопасности, охране труда и охране окружающей среды.

6.1.2 Обеспечивает качество выполненных работ согласно требованиям Заказчика, ПУЭ РК, СПНи и другой нормативно-технической документации РК.

6.1.3 В процессе выполнения работ представлять:

- Исполнительные документы, подтверждающие качество и объемы выполняемых работ;

- Акты скрытых работ.

- Согласовывать с Заказчиком в письменном виде все отклонения от ТЗ, возникшие в ходе выполнения работ.

6.1.4 Не вмешивается в работу действующего оборудования.

Монтаж арматуры высокого давления

ТЗ
Редакция №1

Дата выпуска: 2019г.

Лист 8 из 15

6.1.5 Обеспечивает соблюдение при производстве работ требований в отношении пожарной безопасности, техники безопасности и охраны окружающей среды в соответствии с законодательством РК, НПД и внутренними документами Предприятия, разработанными в соответствии с требованиями корпорации, а также обязуется не нарушать внутриобъектный и внешнепредприятственный режим станции.

6.1.6 Производит подготовительные работы, производит изготовление монтажных конструкций, креплений и нестандартных запасных частей;

6.1.7 Утилизирует своими силами отходы производства, образующиеся в процессе проведения работ, в установленном порядке систематически, по мере накопления или по требованию Заказчика.

6.1.8 Предоставляет копии разрешительных документов (лицензии, сертификаты и т.п.).

6.1.9 Оформляет «Акт приемки объекта/оборудования в эксплуатацию» совместно с заказчиком.

6.2 Требования по безопасности, охране труда и окружающей среды:

Уровень опасности выполняемых работ **высокий**.

6.2.1 Подрядчик обеспечивает нахождение своего инженера по ОТ и ТБ или специализированного ИТР на месте производства Работ.

6.2.2 Подрядчик обеспечивает своих работников всем необходимым, исправным и испытанным инструментом и оборудованием, такелажными приспособлениями и средствами индивидуальной защиты, спецодеждой в соответствии с требованиями законодательства РК и внутренними документами предприятия ТОО «Согринская ТЭЦ» разработанных в соответствии с требованиями корпорации.

6.2.3 Подрядчик обеспечивает выполнение работ квалифицированным и обученным по безопасности и охране труда персоналом, что подтверждается записью в квалификационных удостоверениях, а также наличием медицинского осмотра.

6.2.4 При использовании материалов, веществ необходимо предоставлять один из следующих документов: спецификация по безопасности материалов (MSDS), санитарно-эпидемиологические заключения, подтверждающие безопасность продукции, протокол о радиационной безопасности материала или паспорт безопасности химического вещества, иное в случае необходимости. Все документы должны быть на русском языке.

6.2.5 Образующиеся в процессе выполнения работ отходы производства подлежат утилизации самостоятельно по рядной организацией, выполняющей работы.

6.2.6 Обеспечивает наличие необходимого количества емкостей/контейнеров для временного хранения отходов, в соответствии с планируемым объемом их образования.

6.2.7 Обеспечивает разделное складирование отходов, образующихся в процессе выполнения работ. Запрещается смешивать опасные и особые отходы:

- с опасными отходами;
- с другими видами опасных и особых отходов.

6.2.8 Перед началом выполнения работ, предоставляет копии договоров со специализированными организациями на утилизацию отходов.

6.2.9 После выполнения работ, предоставляет копии документов, подтверждающих факт утилизации (счета-фактуры, талоны на утилизацию, акты выполненных работ и др.).

6.2.10 Требования техники безопасности Подрядчика при выполнении работ на Площадке.

6.2.10.1 Общие требования

При производстве работ Подрядчик в обязательном порядке выполняет требования НП:

- СТ-01 «Охрана здоровья и обеспечение безопасности труда»;
- НП 01-01 «Оценка и управление рисками»;
- НП 01-02 «Применение ширяющих устройств (Система LOTO)»;
- НП 01-03 «Огневые работы»;
- НП 01-04 «Превентивы безопасности»;

Монтаж арматуры высокого давления

ГЗ

Редакция №1

Дата выпуска: 2019г.

Лист 9 из 15

- ИП 01-05 «Инструкция перед проведением работы»;
- ИП 01-06 «Замкнутые пространства»;
- ИП 01-08 «Освещение»;
- ИП 01-09 «Работы на высоте»;
- ИП 01-10 «Электробезопасность»;
- ИП 01-11 «Подъемно-такелажные работы»;
- ИП 01-12 «Защитные отражения механизмов»;
- ИП 01-13 «Защита органов слуха»;
- ИП 01-14 «Работы в условиях повышенных и пониженных температур»;
- ИП 01-15 «Расследование и учет происшествий»;
- ИП 01-16 «Обращение с твердым гоалином»;
- ИП 01-19 «Безопасность на транспорте»;
- ИП 01-20 «Средства индивидуальной защиты»;
- ИП 01-22 «Подводные работы»;
- ИП 02-02 «Прелогирование проливов загрязняющих веществ в окружающую среду»;
- ИП 02-03 «Управление отходами производства»;
- ИП 02-04 «Управление химическими материалами и сырьем»;
- ИП 02-05 «Управление ПХД»;
- ИП 17-02 «Прелогирование и ликвидация аварийных ситуаций»;
- ИП 17-09 «Работа с подрядными организациями»;
- ИП 17-10 «Входной контроль материалов, оборудования и инструментов».

6.2.10.2 Погрузочно-разгрузочные работы

При выполнении погрузочно-разгрузочных работ выполнять требования техники безопасности согласно:

- ГОСТ 12.3.009-76 «Система стандартов безопасности труда. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности»;
- ГОСТ 12.3.020-80 «Система стандартов безопасности труда. Процессы перемещения грузов на предприятиях. Общие требования безопасности»;
- «Требования промышленной безопасности к устройству и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов»;
- «Правила охраны труда при эксплуатации водного хозяйства, гидрооборужений и гидромеханического оборудования электростанций»;
- ИП 01-11 «Подъемно-такелажные работы».

6.2.10.3 Сварочные и другие огневые работы

При выполнении сварочных и других огневых работ выполнять требования техники безопасности согласно:

- ГОСТ 12.3.003-86 «Система стандартов безопасности труда. Работы электросварочные. Требования безопасности»;
- ГОСТ 12.3.036-84 «Система стандартов безопасности труда. Газопламенная обработка металлов. Требования безопасности»;
- СНиП РК 1.03-05-2001 «Охрана труда и техника безопасности в строительстве»;
- ПНПС-01-94 «Правила пожарной безопасности при производстве строительно-монтажных и огневых работ»;
- РД 34.03.204 «Правила безопасности при работе с инструментом и приспособлениями»;
- СН 1.03.031-94 «Санитарные правила при сварке, наплавке и резке металлов»;
- «Правила охраны труда при эксплуатации водного хозяйства, гидрооборужений и гидромеханического оборудования электростанций».

Монтаж арматуры высокого давления

ТЗ Редакция №1	Дата выпуска:	2019г.	Лист 10 из 15
-------------------	---------------	--------	---------------

- ПНОТ РМ-626-2001 «Межотраслевые правила по охране труда при электро- и газосварочных работах»;
- ИП 01-03 «Огневые работы», а так же другие ИП необходимых при выполнении данного вида работ.

6.2.10.4 Работы на высоте, с лесов, подмостей и других приспособлений

При выполнении работ на высоте выше 1,3 метра, с лесов, подмостей и других приспособлений выполнять требования техники безопасности согласно:

- СНиП РК 1.03-05-2001 «Охрана труда и техника безопасности в строительстве»;
- ГОСТ 27321-87 «Лести стоечные приставные для строительно-монтажных работ. Технические условия»;
- ГОСТ 24258-88 «Средства подманивания. Общие технические условия»;
- ГОСТ 28012-89 «Подмости передвижные сборно-разборные. Технические условия»;
- ГОСТ 26887-86 «Платформы и лестницы для строительно-монтажных работ. Общие технические условия»;
- «Требования промышленной безопасности к устройству и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов»;
- РД 34.03.204 «Правила безопасности при работе с инструментом и приспособлениями»;
- ИП 01-09 «Защита от падения», а так же другие ИП необходимых при выполнении данного вида работ.

6.2.10.5 Работы в замкнутых пространствах

При выполнении работ в замкнутых пространствах выполнять требования техники безопасности согласно:

- РД 34.03.204 «Правила безопасности при работе с инструментом и приспособлениями»;
- ИП 01-06 «Работа в замкнутых пространствах», а так же другие ИП необходимых при выполнении данного вида работ.

6.2.10.6 Антикоррозионные работы

При выполнении антикоррозионных работ выполнять требования техники безопасности согласно:

- СНиП РК 1.03-05-2001 «Охрана труда и техника безопасности в строительстве»;
- Работы антикоррозионные. Требования безопасности»;
- ОСТ РК 7.20.02-2005 Система стандартов безопасности труда. Строительство.
- Работы окрасочные Требования безопасности»;
- СТ РК ГОСТ Р 12.4.026-2002 «Цвета сигнальные, знаки безопасности и разметка сигнальная. Общие технические условия и порядок применения»;
- РД 34.03.204 «Правила безопасности при работе с инструментом и приспособлениями»;
- «Требования промышленной безопасности к устройству и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением»;
- ГОСТ 28012-89 «Подмости передвижные сборно-разборные. Технические условия»;
- «Правила охраны труда при эксплуатации водного хозяйства, гидрооборужений и гидротехнических сооружений электростанций».

7 Требования к приемке работ

7.1 Приемка законченных работ осуществляется с целью проверки их качества. Проверка всей документации, связанной с качеством применяемых материалов, проверка актов прошлующей приемки, в том числе актов на скрытые работы.

ТЗ	Монтаж арматуры высокого давления		
Редакция №1	Дата выпуска:	2019г.	Лист 11 из 15

7.2 Заказчик проводит оперативный контроль качества выполненных работ, контролирует соответствие ремонтируемого/реконструируемого объекта требованиям НТД и технической документации, проверяет соблюдение технологической дисциплины (выполнение требований технологии, ее документации, качества приемлемой оснастки, приспособлений и инструмента).

7.3 Выполнение объемов принимается Заказчиком по отдельным этапам работ путем подтверждения факта выполненных работ с предоставлением соответствующего счета-фактуры.

7.4 Геометрическая приемка и оценка качества проведенных работ осуществляется комиссией. Состав приемочной комиссии определяет Заказчик.

7.5 В случае выявления в ходе приемки Работ несоответствий (недоделок, недостатков, дефектов), не влияющих на возможность ввода объекта/оборудования в эксплуатацию, в «Акте приемки объекта/оборудования в эксплуатацию» указываются сроки устранения этих несоответствий и ответственные за их устранение. Оборудование/объект вводится в эксплуатацию.

8 Гарантия качества выполнения Работ.

8.1 Устранение несоответствий, выявленных в момент приемки Работ в соответствии с Разделом 8 настоящего ТЗ. Подрядчик выполняет в сроки, установленные «Актом приемки объекта/оборудования в эксплуатацию».

8.2 Гарантия со стороны Подрядчика на качество выполненных Работ должна приостановиться на срок не менее 12 (двенацати) месяцев.

8.3 Подрядчик обеспечивает функционирование результата Работ в течение гарантийного срока за свой счет, и/or за стоимость работ/услуг, расходных и других сопутствующих материалов.

9 Состав отчетной и исполнительной документации

9.1 График производства работ;

9.2 Акты освидетельствования скрытых работ, промежуточной приемки отдельных ответственных конструкций и узлов, испытаний;

9.3 Сертификаты соответствия качества материалов (трубы, электроды, детали электрооборудования);

9.4 Сварочная документация;

9.5 Акт выполненных работ;

9.6 Акт приемки объекта в эксплуатацию;

9.7 Фото и видео материала (по необходимости);

9.8 Исполнительная документация должна быть представлена в брошюрованном виде, в 2 (двух) экземплярах в твердых обложках, а также в электронном виде:

- Текстовая часть (пояснительная записка) в Microsoft Word;

- Таблицы в Microsoft Excel;

- Графика: чертежи, планы расположения и т.д. – в AutoCad и формате *.PDF. Документы, представленные в формате *.PDF, должны содержать все предусмотренные оригиналами этих документов, отметки/визы о согласовании/утверждении, печати.

Монтаж арматуры высокого давления

ТЗ

Редакция №1

Дата выпуска:

2019г.

Лист 12 из 15

10 Требования к Коммерческому предложению

10.1 Подрядчик предоставляет Коммерческое предложение с ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ разбивкой по следующим позициям затрат, с указанием их стоимости и количественных характеристик:
(см примеры)

№ п/п	Наименование позиции	Ед. изм.	Кол-во	Цена за ед.	Сумма
1	Работы инженерного проектирования 1-го чтения				
2	Работы инженерного проектирования 2-го чтения				
3	Работы инженерного проектирования 3-го чтения и т.д. Продолжение				

10.2 К Коммерческому предложению Подрядчик прилагает:

- Сметный расчет, выполненный по справочнику ССП -94 года в твердой форме, и также в электронном виде;
- График производства работ, разбитый на этапы, с указанием стоимости каждого этапа работ, выполненный в MS Word или Excel.

11 Рассылка

11.1 Оригинал настоящего ТЗ хранится в ОПРиКС.

11.2 ОПРиКС коию настоящего ТЗ размещает в формате .pdf на сервере предприятия и рассыпает в следующие адреса:

- ОзИЛ;
- Ответственное за выполнение работ подразделение.

Монтаж арматуры высокого давления

ТЗ
Редакция №1

Дата выпуска: 2019г.

Лист 13 из 15

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Форма для оценки рисков

ТИП РИСКОВ	ОПИСАНИЕ СУЩЕСТВУЮЩИХ РИСКОВ	ДЕЙСТВИЯ АЕС, НАПРАВЛЕННЫЕ НА КОНТРОЛЬ РИСКОВ	ДЕЙСТВИЯ ПОДРЯДЧИКА, НАПРАВЛЕННЫЕ НА КОНТРОЛЬ РИСКОВ
ГРАНІЦІОНАННІ І ІДІАНИІ С ВІДСУПІ ІСКЛАДІНІІ ОБ'ЄКТІВІ	Населені пункти, подмості, інженерне спорудження та обладнання, обладнання та інструменти, тара.	Інструкція, періодична перевірка роботи на виконання ІП 01-09, ІП 01-11, перевірка неправильності обладнання та інструментів при виконанні робіт на території.	
ЕЛЕКТРИЧЕСКІ СВІДЧАННІ ІСКЛАДІНІІ ПІДРЯДЧИКА ІСКЛАДІНІІ АДМІНІСТРАТИВНИХ ІСКЛАДІНІІ	Порушення електроенергії при виконанні робіт на території.	Інструкція, періодична перевірка робот на виконання ІП 01-10, перевірка неправильності обладнання та інструментів при виконанні робіт на території.	
МЕХАНІЧЕСКІ ІСКЛАДІНІІ ТІСНІ ІСКЛАДІНІІ - 212-2018	Насичення цементом при виконанні робіт з інструментами, пристроями та обладнанням.	Інструкція, періодична перевірка робот, перевірка ПНР, перевірка неправильності обладнання та інструментів при виконанні робіт на території.	
ХІМІЧЕСКІ ІСКЛАДІНІІ ІСКЛАДІНІІ ІСКЛАДІНІІ ВАЛІДІ ІСКЛАДІНІІ	Насичення цементом при ремонтах інженерних споруд та обладнання.	Стиснення обладнання відповідно ІП 01-02.	
ХІМІЧЕСКІ ІСКЛАДІНІІ ІСКЛАДІНІІ ІСКЛАДІНІІ ІСКЛАДІНІІ	Справедливість при використанні хіміческих матеріалів для очистки механізмів	Інструкція, періодична перевірка робот на виконання ІП 01-06. Проверка MSDS карт применяемых матеріалів и достовірності СИЗ і мер безпеки при роботі з ними.	
ТЕРМОВІСКІ ІСКЛАДІНІІ	Головний удар	Інструкція, періодична перевірка робот на виконання ІП 01-14	
ДІЛЕННІ ІСКЛАДІНІІ ІСКЛАДІНІІ ІСКЛАДІНІІ ІСКЛАДІНІІ ІСКЛАДІНІІ ІСКЛАДІНІІ ІСКЛАДІНІІ	Травма при використанні зварювальних інструментів, пристроям та обладнанням	Отримання, впорядкування обладнання відповідно ІП 01-02. Проверка неправильності обладнання та інструментів при виконанні робіт на території.	
ІСКЛАДІ ІСКЛАДІНІІ ІСКЛАДІНІІ ІСКЛАДІНІІ ІСКЛАДІНІІ	іс		
ІСКЛАДІ	Підвищення при вдахахи безстопів місцями	Інструкція, періодична перевірка робот на виконання ІП 01-21	

Приложение:

Приложение 1.2 Заполненная курирским должностным лицом

Складе і підписався підрядчиком, і являється обов'язковним приложением к заявке или тендераю та документам в Проекті працездатності робот.

Монтаж арматуры высокого давления

T3

Редакция №1

Дата выпуска:

2019г.

Лист 14 из 15

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Форма для оценки экологических аспектов

№ п/п	Экологический аспект	Воздействие	Действия Подрядчика, направленные на снижение воздействия
1	Забросы загрязняющих веществ при сварочных работах	Загрязнение воздуха	
2	Забросы загрязняющих веществ при работе на склонах	Загрязнение воздуха	
3	Забросы загрязняющих веществ при лакокрасочных работах	Загрязнение воздуха	
4	Забросы загрязняющих веществ при эксплуатации транспортных средств	Загрязнение воздуха	
5	Другие выбросы загрязняющих веществ	Загрязнение воздуха	
6	Использование взрывоопасных газов (пропан, метан, другие)	Загрязнение воздуха	
7	Использование химических веществ и реагентов	Загрязнение воздуха/воды/почвы	
8	Использование нефтепродуктов/масел	Загрязнение воды/ почвы	
9	Использование месторождения ископаемого топлива	Загрязнение воды/ почвы	
10	Загрязнение атмосферы веществами в земной оболочке	Загрязнение воздуха	
11	Загрязнение первичных бытовых отходов	Загрязнение почвы	
12	Загрязнение производственных строительных материалов	Загрязнение почвы	
13	Загрязнение отработанных резиновых шин	Загрязнение почвы	
14	Контакт с промасленной почвой	Загрязнение почвы	
15	Контакт с огледов при лакокрасочных работах	Загрязнение почвы	
16	Удаление мусора/лома	Загрязнение почвы	
17	Контакт с другими видами отходов	Загрязнение почвы	
18	Содействие хранению отходов	Загрязнение почвы	
19	Изъятие природных ресурсов (воды)	Истощение природных ресурсов	
20	Нарушение плодородного слоя почвы	Нарушение плодородного слоя	
21	Контакт с материалами оборудования и инструментов	Загрязнение почвы	
22	Цена на экологическую продукцию		

Примечания:

Список «обобщенных/групповых» аспектов, не конкретизированные по конкретной рисковой деятельности, заполняется только той организацией, которая будет выполнять лицензионно-разрешительным документом Правилами применения работ.

Монтаж арматуры высокого давления

13

Редакция №1

Дата выпуска:

2019г.

Лист 15 из 15

СОГЛАСОВАНО

Замдиректора по ОТ и ТБ



В.В. Седышев

« ____ » ____ 2020 г.

Главный инженер



Ф.В. Шмигельский

« ____ » ____ 2020 г.

Начальник ЭЦ



А.М. Корендаев

« ____ » ____ 2020 г.

Инженер ОПР



Д.С. Жайсанбайев

« ____ » ____ 2020 г.