




УТВЕРЖДАЮ:
Технический директор
ТОО «Согринская ТЭЦ»
_____ Ф.С. Жаңбыршы
«__» _____ 2019г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

Работы по металлообработке

	Работы по металлообработке		
ТЗ			
Редакция №1	Дата выпуска:	2019г.	Лист 2 из 5

1 Сведения об объекте

Республика Казахстан, Восточно-Казахстанская область, г. Усть-Каменогорск, ул. Согринская 223/32, ТОО «Согринская ТЭЦ».

2 Используемые термины и сокращения

Гарантированные Эксплуатационные показатели – показатели результата Услуг, установленные Заказчиком в качестве целевых для Подрядчика, и позволяющие получить достоверную информацию о достижении/не достижении целей проведения данных Услуг.

Работа – оказание услуг, выполнение ремонтных работ

Заказчик - ТОО «Согринская ТЭЦ» (СТЭЦ) - Товарищество с ограниченной ответственностью Согринская теплоэлектростанция;

Подрядчик - предприятие, являющееся потенциальным поставщиком работ/услуг в процессе выбора поставщика работ/услуг или предприятие, с которым заключен договор на выполнение работ/услуг;

Куратор – работник, назначенный ответственным за выполнение Услуг, предусмотренных настоящим ТЗ;

Площадка - участок в пределах границ ТОО «Согринская ТЭЦ», используемый Подрядчиком для выполнения работ;

ГОСТ – государственный стандарт;

ТЗ – настоящее техническое задание;

НТД – нормативно-техническая документация;

ПТЭ – правила технической эксплуатации электрических станций и сетей;

СИЗ – средства индивидуальной защиты;

РК – Республика Казахстан;

ПНБ – правила пожарной безопасности для энергетических предприятий;

СБЮТ – служба безопасности и охраны труда;

ЭЦ – электрический цех;

КТЦ – котлотурбинный цех.

3 Основания для оказания услуг. Цель

Выполнение плана предупредительного ремонта, устранение дефектов, возникающих, вследствие возникновения аварийных и иных ситуаций. Повысить безопасность и надёжность работы основного и вспомогательного оборудования ТОО «Согринская ТЭЦ».

4 Перечень выполняемых работ. Требования к их выполнению

4.1 Подрядчик должен организовать выполнение услуг как минимум 2 (двумя) специалистами станочниками широкого профиля.

4.2 Расценка по изготовлению деталей должна производиться по укрупнённым нормативам времени на работы, выполненные на токарно-фрезерных, строгальных и долбежных станках в условиях ремонтных цехов и мастерских.



Работы по металлообработке

ТЗ

Редакция №1

Дата выпуска:

2019г.


Лист 3 из 5

№ п.п.	Перечень услуг	Перечень деталей	Масс. Размеры деталей	Требования / Примечания
1	Изготовление, восстановление и обработка деталей на станках токарно-винторезной группы	Чертежи и эскизы, образцы	Ø -140мм., L-2000мм.; M52; Ø -80мм., L-500мм.; Ø-450мм., L-300мм.; Ø-150мм., L-500мм.; L-200мм., B-50мм., H-30мм.; Ø-480мм., H-420мм.; Ø-615мм., H-120мм. До Ø-500мм H-8мм.	Работы выполняются по первому требованию Заказчика, с учётом организации работ Подрядником в ночное время, выходные и праздничные дни
	Изготовление, восстановление и обработка деталей на станках расточной группы			
	Изготовление, восстановление и обработка деталей на станках шлифовальной группы			
	Изготовление, восстановление и обработка деталей на фрезерных станках			
	Изготовление, восстановление и обработка деталей на долбежных станках			
	Изготовление, восстановление и обработка деталей на станках сверлильной группы			
	Рубка, резка листового металла			

5 Требования к Заказчику

5.1 Согласование вопросов, возникающих по ходу выполнения работ.

5.2 Проведение оперативного контроля качества выполненных работ, контроль соответствия ремонтируемого объекта требованиям НТД.

	Работы по металлообработке		
ТЗ			
Редакция №1	Дата выпуска:	2019г.	Лист 4 из 5

5.3 Предоставлять для оказания услуг Подрядчику исполнительные чертежи, эскизы, образцы.

6 Срок оказания услуг

С даты заключения договора до 31.12.20 г.

7 Требования к Подрядчику

7.1 Общие требования

Подрядчик:

7.1.1 Для выполнения заявленных услуг должен обладать компетентностью, опытом проведения аналогичных услуг, а также необходимыми ресурсами.

7.1.2 Совместно с Заказчиком выбирает методы и средства работ, организывает работы, определяет исполнителей, обеспечивает безопасные условия труда своего персонала. Работы производятся на оборудовании и рабочей площадке Подрядчика.

7.1.3 Обеспечивает качество оказанных услуг согласно требованиям Заказчика и другой нормативно-технической документации РК.

7.1.4 В процессе оказания услуг представляет:

– Акты выполненных работ, подтверждающие качество и объемы выполняемых услуг, с обоснованием ценообразования.

7.1.5 Согласовывает с Заказчиком в письменном виде все отклонения от ТЗ, возникшие в ходе оказания услуг.

7.1.6 Предоставляет копии разрешительных документов (лицензии, сертификаты и т.п.).

7.1.7 Материалы для изготовления из изделий предоставляется как со стороны заказчика, так со стороны подрядчика по согласованию сторон.

7.2 Требования по безопасности, охране труда и окружающей среды

7.2.1 Уровень опасности при оказании услуг: средний

8 Требования к приемке работ

8.1 Приемка оказанных услуг осуществляется с целью проверки их качества. Заказчик проводит оперативный контроль качества оказанных услуг, проверяет соблюдение дисциплины (если услуга проводится на территории заказчика), выдает заключение ОТК.

8.2 Окончательная приемка и оценка качества оказанных услуг осуществляется комиссией. Подрядчик предоставляет акты выполненных работ, подтверждающие качество и объемы оказываемых услуг, с обоснованием ценообразования.

8.3 Итоговая документация должна быть представлен на бумажном носителе в 2-х экземплярах и твердых копиях, а также в электронном виде.

8.4 Текстовая часть (пояснительная записка) в Microsoft Word;

8.5 Таблицы в Microsoft Excel (при необходимости проведения дальнейших расчетов и анализа результатов работы).

	Работы по металлообработке	
ТЗ		
Редакция №1	Дата выпуска: 2019г.	Лист 5 из 5

СОГЛАСОВАНО:

Начальник КТЦ		Д.С. Астанов	«__» _____ 2019 г.
Главный инженер		Шмительский Ф.В.	«__» _____ 2019 г.
Зам.директора по ОТиТБ		Селишев В.В.	«__» _____ 2019 г.
Инженер ОПР		Жайсанбаев Д.С.	«__» _____ 2019 г.
Зам.главного инженера		Кудимбаев Д.А.	«__» _____ 2019 г.