



УТВЕРЖДАЮ


Технический директор
ТОО «Согринская ТЭЦ»
Ф. С. Жанбыршы

« » 2021г.

Техническое задание

**Ремонт запорной арматуры
системы АПТ**

ТОО «Согринская ТЭЦ»
г. Усть-Каменогорск

	Ремонт запорной арматуры системы АПТ	
ТЗ		
Редакция № 1	Дата выпуска: 28.01.2021г.	Лист 2 из 10

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН ТОО «Согринская ТЭС»


2 РАЗРАБОТАЛ

Зам. начальника ЭЦ по эксплуатации Букин А.С.  28.01.2021г.

	Ремонт запорной арматуры системы АПТ	
ТЗ		
Редакция № 1	Дата выпуска: 28.01.2021г.	Лист 3 из 10

Содержание

1 Сведения об объекте	4
2 Используемые термины и сокращения	4
3 Основания для выполнения работ. Цель	4
4 Перечень выполняемых работ. Требования к их выполнению	5
5 Требования к Заказчику	6
6 Срок выполнения работ	6
7 Требования к Подрядчику	6
7.1 Общие требования	6
8 Требования к приемке Работ	7
9 Гарантия качества выполнения Работ	7
10 Состав отчетной и исполнительной документации	7
11 Требования к Коммерческому предложению	8
12 Рассылка	8
13. Графическое изображение требуемой запорной арматуры	9

	Ремонт запорной арматуры системы АПТ	
ТЗ		
Редакция № 1	Дата выпуска: 28.01.2021г.	Лист 4 из 10

1 Сведения об объекте

1.1 Для тушения возгораний в кабельных каналах станции смонтирована автоматическая система водяного пожаротушения. Система пожаротушения представляет собой сеть трубопроводов с задвижками и дренчерными оросителями. Среда тушения – техническая вода, прошедшая грубую очистку.

1.2 В автоматической системе водяного пожаротушения установлены чугунные задвижки следующих размеров:

- на коллекторе DN-200,PN-10 в количестве 13шт.; DN-250,PN-10 – 3шт.;
- на 25 направлениях отходящих направлениях DN-100,PN-10 – 33шт.; DN-150,PN-10 – 11шт., DN-200,PN-10 – 6шт.

2 Используемые термины и сокращения

Заказчик – Товарищество с ограниченной ответственностью «Согринская ТЭЦ»

Гарантированные Эксплуатационные показатели – показатели результата Работ, установленные Заказчиком в качестве целевых для Подрядчика, и позволяющие получить достоверную информацию о достижении / не достижении целей проведения данных Работ.

ГОСТ – государственный стандарт;

ИП – инструкция предприятия;

НТД – нормативно-техническая документация;

ОПР и КС – отдел планирования ремонтов и капитального строительства;

Площадка - участок в пределах границ ТОО «Согринская ТЭЦ», используемый Подрядчиком для выполнения работ;

Поставщик – предприятие, являющееся потенциальным поставщиком работ/услуг в процессе выбора поставщика работ/услуг или предприятие, с которым заключен договор на выполнение работ/услуг;

ПТЭ – правила технической эксплуатации электрических станций и сетей;

ПУЭ – правила устройства электроустановок;

ПТБ – правила техники безопасности при эксплуатации электроустановок;

Работа – оказание услуг, выполнение ремонтных работ;

РК – Республика Казахстан;

СИЗ – средства индивидуальной защиты;

СНиП – строительные нормы и правила;

ТЗ – настоящее техническое задание;

ТОО «Согринская ТЭЦ» (Заказчик) - Товарищество с ограниченной ответственностью Согринская теплоэлектростанция;

ЭЦ – электрический цех;

АСПТ – автоматическая система водяного пожаротушения.

3 Основания для выполнения работ. Цель

3.1 Автоматическая система водяного пожаротушения кабельных каналов станции в работе более 20 лет. Запорная арматура требует ремонта, т.к. негерметична в закрытом состоянии. Основные узлы запорной арматуры повреждены коррозией

3.2 Целью работ является проведение ремонта и восстановление работоспособности задвижек в количестве 20 штук.

4 Перечень выполняемых работ. Требования к их выполнению

4.1 Объем работ, указанный в настоящем разделе, не может быть использован Подрядчиком, как основание для формирования сметного расчёта.

4.2 Подрядчик совместно с Заказчиком определяет объёмы и стоимость работ, основываясь на приведённом в данном ТЗ перечне работ, требованиях к выполнению работ и материалам со стороны Заказчика, а также на натурном изучении объекта.

4.3 Перечень работ и основные особенности их выполнения:

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Кол-во	Требования / Примечания
1	2	3	4	5
Перечень ремонтируемых задвижек				
1	Задвижка DN-200,PN-10	шт.	6	Тип и количество ремонтируемых задвижек будет уточняться Заказчиком перед проведением работ.
2	Задвижка DN-250,PN-10	шт.	1	
3	Задвижка DN-100,PN-10 с электроприводом	шт.	1	
4	Задвижка DN-100,PN-10	шт.	10	
Перечень используемых материалов на ремонт задвижки DN-200,PN-10				
1	Болт М12*80	шт.	2	
2	Гайка М12	шт.	2	
3	Болт М16*80	шт.	8	
4	Гайка М16	шт.	8	
5	Паронит 4*300*400	шт.	1	Паронит ПОН, 4мм, листовой
6	Литол 24	кг	0,2	
Перечень используемых материалов на ремонт задвижки DN-250,PN-10				
1	Болт М16*80	шт.	8	
2	Гайка М16	шт.	8	
3	Паронит 4*350*500	шт.	1	Паронит ПОН, 4мм, листовой
4	Литол 24	кг	0,2	
Перечень используемых материалов на ремонт задвижки DN-100,PN-10				
1	Болт М12*80	шт.	10	
2	Гайка М12	шт.	10	
3	Паронит 2*250*200	шт.	1	Паронит ПОН, 2мм, листовой
4	Литол 24	кг	0,1	
Перечень выполняемых работ				
1	Проведение предремонтных испытаний и проверки, дефектации задвижек.	акт	20	Составление акта дефектации на каждую задвижку. Акт дефектации согласовывается с представителем Заказчика.
2	Выполнение ремонта задвижек	шт.	20	Выполнение ремонтных работ по акту дефектации задвижек.
2.1	Очистка от грязи и ржавчины деталей задвижки			Выполнение работ согласно ГОСТ РК

	Ремонт запорной арматуры системы АПТ	
ТЗ		
Редакция № 1	Дата выпуска: 28.01.2021г.	Лист 6 из 10

№ № п/п	Наименование	Ед. изм.	Кол- во	Требования / Примечания
1	2	3	4	5
2.2	Смазка штока задвижки			Выполнение работ согласно ГОСТ РК
2.3	Набивка сальниковых уплотнений			Выполнение работ согласно ГОСТ РК
2.4	Смена износившихся прокладок, болтов			Выполнение работ согласно ГОСТ РК
2.5	Проверка плотности всех резьбовых, фланцевых соединений			Выполнение работ согласно ГОСТ РК
2.6	Шлифовка и притирка уплотнений корпуса и шиберов			Выполнение работ согласно ГОСТ РК
2.7	Окраска задвижки	шт.	20	Окраска в красный цвет.
3	Проведение гидравлических испытаний.	испытание	20	Составление акта гидравлических испытаний на каждую задвижку.

Окончательный объем выполняемых работ Подрядчик согласовывает с Заказчиком.

Подрядчик предоставляет смету на выполняемые работы, включая вышеуказанный объем работ.

4.4. Все оборудование и материалы, в том числе сопутствующие, предоставляет Подрядчик.

4.5. В качестве Гарантийных Эксплуатационных показателей Заказчик определяет следующие показатели:

- Гарантийный срок эксплуатации задвижек без потери характеристик не менее 12 месяцев с момента подписания акта приёмки.

4.6. Заказчик может предъявлять повышенные требования к качеству и безопасности выполняемых работ по сравнению с установленными законодательством.

4.7. Заказчик имеет право производить контроль выполняемых работ во время ремонта запорной арматуры.

4.8. Транспортировку запорной арматуры с территории Заказчика до Подрядчика и обратно, осуществляет Подрядчик самостоятельно.


4.9. Акт дефектации задвижек согласуется с Заказчиком и подписывается двумя сторонами перед выполнением ремонта.

4.10. Количество и тип ремонтируемых задвижек Заказчик определяет самостоятельно в объеме договора.

5 Требования к Заказчику

5.1. Согласование вопросов, возникающих по ходу выполнения работ.

5.2. Инициализация внесения изменений и замечаний.

	Ремонт запорной арматуры системы АПТ	
ТЗ		
Редакция № 1	Дата выпуска: 28.01.2021г.	Лист 7 из 10

5.3. Проведение оперативного контроля качества выполненных работ, контроль соответствия ремонтируемого объекта требованиям НТД.

5.4. Проверка соблюдения технологической дисциплины (выполнение требований технологической документации, качества применяемой оснастки, приспособлений и инструмента).

5.5. Оформление «Акта дефектации задвижек» перед ремонтом совместно с Подрядчиком.

6 Срок выполнения работ

Срок выполнения ремонта – до 31.10.2021г. с момента подписания договора. Сроки начала и окончания работ могут быть изменены заказчиком.

7 Требования к Подрядчику

7.1 Общие требования

Подрядчик

7.1.1 Обеспечивает качество выполненных работ согласно требованиям Заказчика, ПУЭ РК, СНиП и другой нормативно-технической документации РК.

7.1.2 В процессе выполнения работ представляет:

- Исполнительные документы, подтверждающие качество и объемы выполняемых работ;

- Документы, подтверждающие качество применяемых для ремонта материалов.

7.1.3 Согласовывает с Заказчиком в письменном виде все отклонения от ТЗ, возникшие в ходе выполнения работ.

7.1.4 Работы по ремонту запорной арматуры Подрядчик производит на своей территории.

7.1.5 Предоставляет график выполнения работ по ремонту запорной арматуры с указанием сроков выполнения на указанное количество задвижек.

7.1.6 Если не предоставляется возможным произвести ремонт запорной арматуры ввиду сильного повреждения основных частей коррозией, заказчик обязуется произвести замену запорной арматуры на аналогичную по характеристиками и габаритным размерам, выполненную из стали, тип запорной арматуры при замене согласовывать с заказчиком.

8 Требования к приемке работ

8.1 Приемка законченных работ осуществляется с целью проверки их качества. Проверка всей документации, связанной с качеством применяемых материалов, проверка актов дефектации, актов гидравлических испытаний и актов выполненных работ.


8.2 Выполнение объемов может приниматься Заказчиком по отдельным этапам работ путем подписания промежуточных актов выполненных работ с предоставлением соответствующего счета-фактуры.

8.3 Окончательная приемка и оценка качества проведенных работ осуществляется приемочной комиссией. Состав приемочной комиссии определяет Заказчик.

8.4 В состав приемочной комиссии в обязательном порядке включаются:

– Начальник ЭЦ

– Зам. начальника ЭЦ по ремонту/эксплуатации

	Ремонт запорной арматуры системы АПТ	
ТЗ		
Редакция № 1	Дата выпуска: 28.01.2021г.	Лист 8 из 10

В качестве формы «Акта приемки оборудования в эксплуатацию» применяется Форма, размещенная на сервере Предприятия.

В случае выявления в ходе приемки Работ несоответствий (недоделок, недостатков, дефектов), не влияющих на возможность ввода оборудования в эксплуатацию, в «Акте приемки оборудования в эксплуатацию» указываются сроки устранения этих несоответствий и ответственные за их устранение. Оборудование вводится в эксплуатацию.

9 Гарантия качества выполнения Работ

9.1 Устранение несоответствий, выявленных в момент приемки Работ в соответствии с Разделом 8 настоящего ТЗ, Подрядчик выполняет в сроки, установленные «Актом приемки объекта/оборудования в эксплуатацию».

9.2 Гарантия со стороны Подрядчика на качество выполняемых Работ должна предоставляться на срок не менее 12 (двенадцати) месяцев.

9.3 Подрядчик обеспечивает функционирование результата Работ в течение гарантийного срока за свой счет, включая стоимость работ/услуг, расходных и других сопутствующих материалов.

9.4 В случае повреждения оборудования в процессе выполнения ремонта (повреждения фланцев, разрушение, трещины в корпусе и т.д.) приводящего к непригодному состоянию задвижки, Подрядчик производит замену на исправную задвижку с такими же характеристиками.

10 Состав отчетной и исполнительной документации

10.1 Акты выполненных работ;

10.2 Акты дефектации задвижки;

10.3 Акт гидравлических испытаний задвижки после ремонта (не предоставляется в случае замены запорной арматуры);

10.4 Заводской паспорт на новую запорную арматуру.

10.5 Исполнительная документация должна быть представлена в 2 (двух) экземплярах, в твердых копиях.

11 Требования к Коммерческому предложению

11.1 Подрядчик предоставляет Коммерческое предложение с ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ разбивкой по позициям затрат, с указанием их стоимости и количественных характеристик.

11.2 К Коммерческому предложению Подрядчик прилагает:

– Сметный расчет, выполненный в программах ABC, либо SANA, в твердой копии, а также электронном виде;

12 Рассылка

12.1 Оригинал настоящего ТЗ хранится в ОПРиКС.

12.2 ОПРиКС копию настоящего ТЗ размещает в формате .pdf на сервере предприятия и рассылает в следующие адреса:

– Ответственное за выполнение работ подразделение.

13. Графическое изображение требуемой запорной арматуры

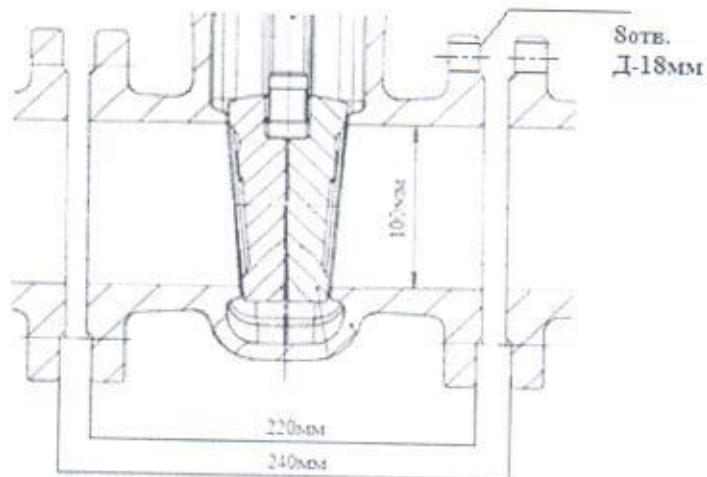


Рис1. Задвижка клиновая стальная DN-100мм, PN-10, строительная длина 220мм. 8 отверстий Д-18мм по соединительным фланцам.

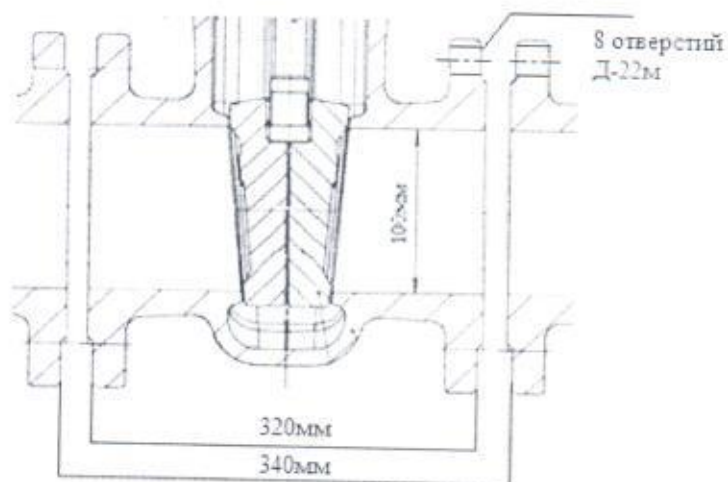



Рис1. Задвижка клиновая стальная DN-200мм, PN-10, строительная длина 320мм. 8 отверстий Д-22мм по соединительным фланцам.

	Ремонт запорной арматуры системы АПТ	
ТЗ		
Редакция № 1	Дата выпуска: 28.01.2021г.	Лист 10 из 10

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер



Д.А. Кулипбаев

«__» _____ 2021г.

Инженер по подготовке
ремонтов



А.Ж. Касенов

«__» _____ 2021г.

Начальник ЭЦ



К.П. Миронов

«28» 01 2021г.